www.magnaflux.ru

Эксклюзивный представитель
фирмы "Magnaflux" в России:

НК ОБОРУДОВАНИЕ
NDT Equipment
ЗАО "ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ НЕРАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ"

ЗАО "Оборудование для неразрушающего контроля"
www.n-k-o.ru
107241, г. Москва, Щелковское шоссе,
д. 23А, СДЛ бизнес-центр, офис 417
тел./ф.: (095) 780-58-58, 258-57-85,
факс: (095) 166-16-35 (автомат)

Оборудование фирмы "Magnaflux"
www.magnaflux.ru
e-mail: info@magnaflux.ru

Инстр

к с е н а
промышленная диагностика
неразрушающий и параметрический контроль
614000, г. Пермь, ул. Советская, 68
тел./факс (342) 218-21-95, 218-21-96
218-21-97, 218-21-98
e-mail: info@kcena.ru,
web: www.kcena.ru

MAGNAFLUX

3 619498

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ЯРМА YM5



1. Ярмо располагают на детали перпендикулярно ориентации трещин. Каждый полюс имеет в каждой точке соединения по две степени свободы, а наконечники полюсов вращаются.
2. Затем оператор может изменить расстояние между полюсами от 25 мм до 250 мм, причём наконечники полюсов могут иметь хороший плоский контакт даже с деталью неправильной формы.
3. Затем оператор наносит дефектоскопический материал в виде сухого порошка или суспензии и сразу проявляется индикаторный рисунок трещины. Контроль по зонам можно проводить быстро, так как при каждой установке трещины выявляются в зоне 150 × 150 мм.
4. Так как магнитный контакт существует только между ярмом и деталью, образование электрической дуги между ними невозможно. Однако деталь можно повредить, если недостаточно осторожно устанавливать на ней ярмо.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Проверьте напряжённость магнитного поля ярма, нанеся дефектоскопический материал на фиксирующую планку, на которой есть искусственные дефекты. При проведении контроля фиксирующую планку нужно обязательно снять.

ЗАО "Оборудование для неразрушающего контроля"
107241, г. Москва, Щелковское шоссе, д. 23А, офис 417, www.info@n-k-o.ru
тел./ф.: (495) 780-58-58, 775-73-87, факс: (495) 166-16-35



В комплекте ярмо YM5 поставляется вместе с чёрной магнитопорошковой суспензи
белой контрастной краской, проволочной щёткой и салфеткой для удаления пыли. Г
это размещается в прочном симпатичном чемодане.

ЗАО "Оборудование для неразрушающего контроля"
107241, г. Москва, Щелковское шоссе, д. 23А, офис 417, www.info@n-k-o.ru
тел./ф.: (495) 780-58-58, 775-73-87, факс: (495) 166-16-35

ертификат соответствия

YM5 Серийный №13439.

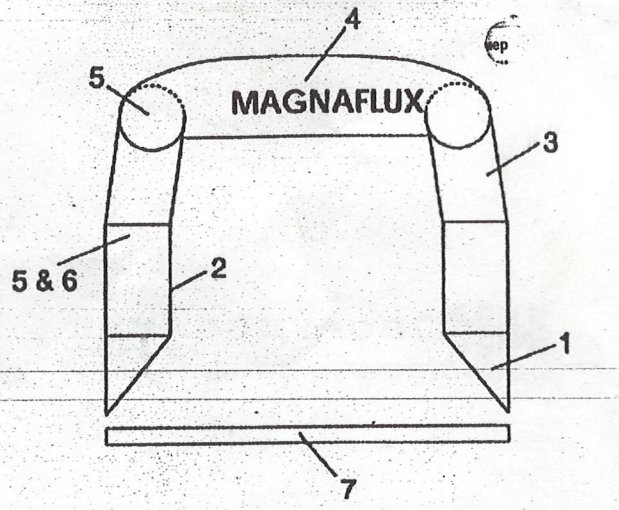
товеряется, что вышепоименованная продукция соответствует зечает требованиям следующих документов:

Техническим требованиям

ASME V пункт 7
BS6072-1981
MIL-STD-271F(SH)

Сертификат выпущен под руководством заместителя директора по качеству

MAGNAFLUX® a Div of ITW Ltd.
South Dorcan Industrial Estate
Swindon, Wilts, SN3 5HE. UK
Тел: 01793 524566 Факс: 01793 619498



Перечень деталей

Обозначение	Название	№ детали	Количество
1	Контактный наконечник	6975A3	2
2	Магнит	001M003	2
3	Звено	14187A3	2
4	Рукоятка	6976A3	2
5	Пружина, тарельчатая	010S024	12
6	Зажимное приспособление	14185A3	2
7	Фиксирующая планка	6493A3	1

ОПАСНОСТЬ ВОЗДЕЙСТВИЯ МАГНИТНОГО ПОЛЯ

, восприимчивым к воздействию сильных магнитных полей, включая лиц, пользую-электрокардиостимулятором, рекомендуется не использовать и не приближаться ому оборудованию без консультации со специалистами.

Предупреждение

Демонтаж YM5 приведёт к снижению напряжённости магнитного поля.

ЗАО "Оборудование для неразрушающего контроля"
107241, г. Москва, Щелковское шоссе, д. 23А, офис 417, www.info@n-k-o.ru
тел./ф.: (495) 780-58-58, 775-73-87, факс: (495) 166-16-35

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Материал магнитов	Magnaloy1
поля	
полюсами	7000 Гаусс
шного зазора в 50 мм	400 Гаусс
с фиксирующей планкой	
вес	3 кг
па	Не менее 18 кг
ание: Сертифицированный груз для подъёмаможно рме MAGNAFLUX	
	026T018A (18 кг)

ГОТОВЫЕ МАГНИТНЫЕ ЧЕРНИЛА

	Температура вспышки (°C мин) PMCC	Вязкость при 21°C (cTc)	Удельный вес г/см³	Размер частиц, мкм	Объем осадка (%VV)
Magnaglo 410HF Готовые чернила, состоящие из Magnaglo MG410 в керосине с высокой температурой вспышки и легким запахом	93	3,46	0,81	от 7 до 25	0,12
Magnaglo 14HF Готовые чернила, состоящие из Magnaglo 14A в керосине с высокой температурой вспышки и легким запахом	93	3,46	0,81	от 2 до 25	0,25
Magnaglo 7HF Готовые чернила, состоящие из Magnaflux 7C в керосине с высокой температурой вспышки и легким запахом	93	3,46	0,81	от 0,6 до 2,5	2,5

СУХИЕ ПОРОШКИ

1 Grey Максимальная рабочая температура 315°C	Сухие порошки Magnaflux различных цветов обеспечиваютхорошую контрастность на различных поверхностях. В случае,если уровень контрастности недостаточен для осмотра, передконтролем можно нанести тонкий слой белой контрастнойкраски Magnaflux WCP-2. Размер и форма частиц порошковстрого контролируется, порошки имеют превосходныемагнитные свойства. Для получения наилучших результатовпорошок необходимо наносить с близкого от поверхностирасстояния во время протекания тока.
3A Black Максимальная рабочая температура 230°C	
8A Red Максимальная рабочая температура 175°C	
WCP-2 Белая контрастная краска	Magnaflux WCP-2 представляет собой быстросохнущую белуюконтрастную краску, которая может быть нанесена как тонкоепокрытие перед процедурой контроля, с целью увеличенияконтрастности.

Технические требования

Концентраты, готовые чернила и сухие порошки Magnaflux и Magnaglo соответствуют требованиям BS4096 и ASTM E-1444 для чернил на масляной основе, техническим требованиям AMS для концентратов, а также соответствующим промышленным и правительственным техническим требованиям. По запросу выдаются сертификаты.

ЗАО "Оборудование для неразрушающего контроля"
107241, г. Москва, Щелковское шоссе, д. 23А, офис 417, www.info@n-k-o.ru
тел./ф.: (495) 780-58-58, 775-73-87, факс: (495) 166-16-35